

## CO NAS WYRÓŻNIA

### Współpraca i wsparcie

Jesteśmy zawsze wtedy, kiedy trzeba: w każdy dzień tygodnia, o każdej godzinie, w każdym miejscu. Jesteśmy zawsze do dyspozycji w kwestii wszelkich konsultacji. Zawsze odbieramy telefony i natychmiast odpowiadamy na maile. Chcemy, żeby nasi Klienci czuli wsparcie i komfort współpracy.

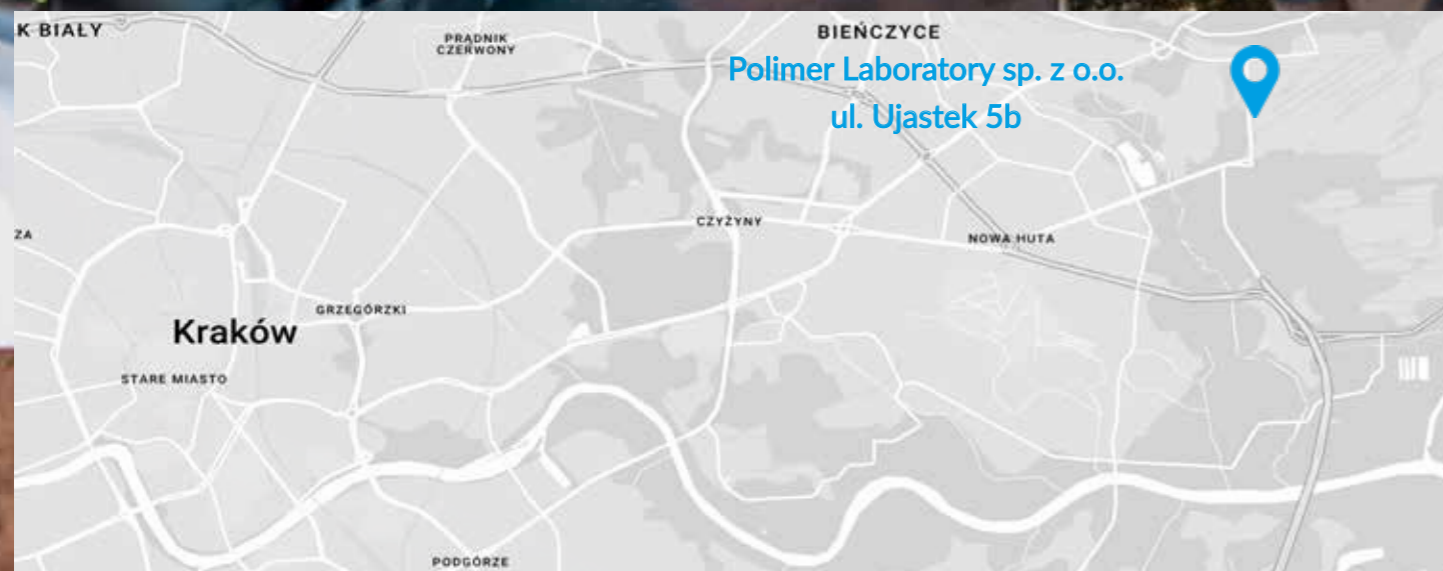
### Kompleksowość usług

Doświadczeni pracownicy, duża baza samochodowa, szerokie uprawnienia personelu i firmy, wiele rodzajów badań i nowoczesny sprzęt badawczy pozwalają nam kompleksowo wykonywać wszelkie zlecenia w krótkim czasie na terenie całej Polski.

### Elastyczność i szybkość

Terminy realizacji badań dostosowujemy do potrzeb klienta. Wyniki dostarczamy bezzwłocznie – stosujemy e-podpis. Przed dostarczeniem protokołów udzielamy wyczerpujących informacji na temat efektów badań.

Dysponujemy specjalistyczną flotą, pozwalającą na wykonanie i wywoływanie wyników w miejscu zlecenia, co oznacza możliwość oceny wskazań i wykonywania poprawek na bieżąco.



## Z przyjemnością przygotujemy spersonalizowaną ofertę!

Polimer Laboratory sp. z o.o.  
ul. Ujastek 5b, 31-752 Kraków  
NIP: 678 318 64 48  
KRS: 0000857451  
REGON: 386911372

Dyrektor Laboratorium  
+48 698 095 521  
+48 12 644 85 51  
laboratorium@lab.polimer.tech

[lab.polimer.tech](http://lab.polimer.tech)

### Inne obszary działalności grupy Polimer:

- Produkcja i naprawa urządzeń ciśnieniowych: [www.polimer.tech](http://www.polimer.tech)
- Projektowanie i prefabrykacja konstrukcji specjalnych: [www.polimer.tech/konstrukcje](http://www.polimer.tech/konstrukcje)
- Usługi obróbki metali: [www.polimer.tech/obrobka-metali](http://www.polimer.tech/obrobka-metali)

**POLIMER** *Cooperation and support*  
Laboratory

Obróbka cieplna  
Badania nieniszczące NDT

# Obróbka cieplna

## KOMPLEKSOWOŚĆ USŁUG

Możliwość wykonania obróbki cieplnej, a następnie badań nieniszczących w ramach jednego zlecenia w każdy dzień tygodnia, o każdej godzinie, na terenie całej Polski.



Wykonujemy **usługi wyżarzania odpężającego złączy spawanych (PWHT)** i elementów po obróbce plastycznej metodą elektryczno-oporową:

- rur
- blach
- rurociągów
- kotłów parowych i wodnych
- konstrukcji stalowych
- zbiorników ciśnieniowych, niskociśnieniowych i bezcisnieniowych.

Wykorzystujemy mobilne 6 kanałowe maszyny o mocy 40 kVA do wyżarzania oporowego, osiągające temperatury pracy do 1050 °C. Proces kontrolowany jest przez operatora, a parametry obróbki są rejestrowane za pomocą specjalistycznego oprogramowania.

Po wykonanej obróbce cieplnej wykonywane są pomiary twardości elementów przez nasze laboratorium badań materiałowych uznane przez UDT.

Jesteśmy zawsze do dyspozycji w kwestii wszelkich konsultacji.

## ISO 45001 oraz ISO 14001

Bezpieczeństwo i zrównoważoność w każdym aspekcie.



# badania nieniszczące

- Badania radiograficzne (RT)
- Badania ultradźwiękowe (UT)
- Ultradźwiękowy pomiar grubości (UTT)
- Badania penetracyjne (PT)
- Badania magnetyczno-proszkowe (MT)
- Badania wizualne (VT)
- Pomiary twardości (HT)
- Badania składu chemicznego (PMI)
- Badania szczelności (LT)

Personel badawczy posiada certyfikaty kompetencji:

- poziom II i III wg **ASME BPVC**
- poziom 2 i 3 wg **PN-EN ISO 9712**

Wykonujemy:

- Nadzór i kompleksowe wykonanie badań NDT instalacji przemysłowych (urządzeń ciśnieniowych, kotłów, zbiorników, rurociągów technologicznych, turbin, itp.):
  - podczas budowy;
  - podczas postojów remontowych / technologicznych / diagnostycznych;
  - na czynnej instalacji – także w wysokich temperaturach;
- Nadzór i kompleksowe wykonanie badań NDT konstrukcji stalowych;
- Badania diagnostyczne urządzeń i konstrukcji w trakcie ich wytwarzania / prefabrykacji;
- Badania materiałów: odlewów, odkuwek, blach, itp.;
- Pomiary owalizacji rurociągów;
- Kompleksowe badania NDT+DT złączy spawanych wykonywanych w ramach egzaminów spawaczy na uprawnienia zgodnie z normą PN-EN 9606-1;
- Kompleksowe badania NDT+DT złączy spawanych wykonywanych w ramach kwalifikowania technologii spawania (WPS/WPQR) wg PN-EN ISO 15614.

