



URZĄD DOZORU  
TECHNICZNEGO

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

# ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-324/12-24**

Urząd Dozoru Technicznego  
poświadcza, że

**POLIMER LABORATORY Sp. z o.o.**

ul. Ujastek 5b, 31-752 Kraków

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych  
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego  
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem  
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **27 maja 2024**

Data ważności uznania: **26 maja 2026**

Prezes  
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 27 maja 2024

# Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-324/12-24

z dnia 27 maja 2024

## Zakres metod badawczych objętych uznaniem

**POLIMER LABORATORY Sp. z o.o.**

ul. Ujastek 5b, 31-752 Kraków

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchni złączy spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek stalowych, – rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 1371-1:2012 PN EN 10228-2:2016-07 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek stalowych, – rur stalowych bez szwu i spawanych	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04 PN EN 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 8 mm.  Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 2 mm do 8 mm: – elementów płaskich oraz rur o średnicach zewnętrznych większych niż Ø219,1; – rur o średnicach zewnętrznych od Ø28 do Ø125. Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 2 mm do 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm, – prętów stalowych, – odlewów, – odkuwek, – rur stalowych bez szwu i spawanych techniką manualną.  Pomiary grubości w zakresie od 1,2 mm do 500 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 IBUS-TD 07 wersja 07/16  PN-EN 10160:2001 PN-EN 10308:2004 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN ISO 10893-8:2011 Załącznik A PN-EN ISO 10893-8:2011/A1: 2020-12 PN-EN ISO 10893-10:2011 Załącznik B PN-EN ISO 10893-10:2011/A1: 2021-01 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości techniką promieniowania X i promieniowania gamma: – złączy spawanych o grubości do 100 mm, – odlewów o grubości do 100 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN ISO 10893-6:2019-04 PN-EN 12681-1:2018-01
6.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem UCI w zakresie obciążenia HV10	Procedura nr NL/PB-1.7, wyd. 5 z dnia 21.12.2023
7.	Pomiary długości i kąta	Określenie rzeczywistych wartości długości „L” [mm] przy pomiarach owalizacji, owalności, odległości krawędziowych i osiowych	Procedura nr NL/PB-1.9, wyd. 4 z dnia 21.12.2023

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
8.	Badania szczelności	Ocena szczelności badanych obiektów poprzez wskazanie, lokalizację przecieku metodą pęcherzykową	PN-EN 1779:2002 PN EN 1779:2002/A1:2006 PN-EN 1593:2004
9.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii rentgenowskiej	Zawartość pierwiastków. Minimalny zakres detekcji pierwiastków: Magnez Mg [0,2 – 0,8%] Aluminium Al [0,075 – 0,83%] Krzem Si [0,014 – 0,12%] Fosfor P [0,007 – 0,05%] Siarka S [0,005 – 0,1%] Tytan Ti [0,02 – 0,09%] Wanad V [0,008 – 0,05%] Chrom Cr [0,004 – 0,035%] Mangan Mn [0,003 – 0,04%] Żelazo Fe [0,001 – 0,025%] Kobalt Co [0,0035 – 0,12%] Nikiel Ni [0,0015 – 0,04%] Miedź Cu [0,0015 – 0,04%] Cynk Zn [0,0015 – 0,07%] Wolfram W [0,005 – 0,035%] Ołów Pb [0,0005 – 0,045%] Bizmut Bi [0,0005 – 0,035%] Cyrkon Zr [0,0005 – 0,012%] Niob Nb [0,001 – 0,01%] Molibden Mo [0,001 – 0,01%] Cyna Sn [0,002 – 0,025%] Antymon Sb [0,001 – 0,0275%]	Procedura nr NL/PB-1.8, wyd. 5 z dnia 20.11.2023

#### Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

- Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
- Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
- W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
- W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
- Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
- UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
- Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
- UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.