



**URZĄD DOZORU  
TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego  
ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa

Stwierdza się, że

**POLIMER LABORATORY SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
UJASTEK 5B, 31-752 KRAKÓW**

posiada uprawnienie do wytwarzania elementów

**ELEMENTÓW URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH I BEZCIŚNIENIOWYCH**

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **27.03.2025 r.**

Zarejestrowano pod nr **UC-12-137-E/2-25**

Dyrektor Oddziału  
Urzędu Dozoru Technicznego  
w Krakowie  
z up.  
mgr inż. Maciej Juszyński

Z up. Prezesa UDT

**URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**

**Oddział terenowy w Krakowie**

Numer Rejestru Zakładu 137

Załącznik nr 2

do Decyzji Nr UC-12-137-E/2-25

z dnia 27 marca 2025r.

## **ZAKRES UPRAWNIENIA**

### **POLIMER LABORATORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ UJASTEK 5B, 31-752 KRAKÓW**

#### **1. Przedmiot uprawnienia**

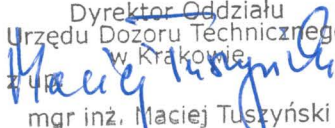
Uprawnienie dotyczy wytwarzania elementów: urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - metalowych.

#### **2. Technologia i materiały**

Technologie i materiały stosowane do wytwarzania elementów wymienionych w pkt 1 podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz OC1 - technologia - obróbka cieplna

Z up. Prezesa UDT

Dyrektor Oddziału  
Urzędu Dozoru Technicznego  
w Krakowie  
  
mgr inż. Maciej Tuszyński

**ZAKRES UPRAWNIENIA**  
**technologia - obróbka cieplna**

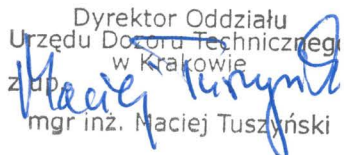
1. Nazwa zakładu: **POLIMER LABORATORY SPÓŁKA**  
**Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**  
**UJASTEK 5B, 31-752 KRAKÓW**

2. Rodzaj stosowanych procesów i istotne parametry obróbki cieplnej

**Tablica OC1**

Obróbka cieplna związana z procesem wytwarzania	Wyrób, element obrabiany cieplnie	Rodzaj procesu, zabiegi cieplne					Faza procesu wytwarzania - obróbka cieplna	Zakres obróbki
		Normalizacja	Odpuszczanie	Odpężanie	Rekryształizacja	Przesycanie		
Przeróbka plastyczna	elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych			X			końcowa	obróbka miejscowa
	elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych			X			końcowa	cały element
Spawanie	elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych			X			międzystopniowa	cały element
	elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych			X			międzystopniowa	obróbka miejscowa
	elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych			X			końcowa	obróbka miejscowa
	elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych			X			końcowa	cały element

Z up. Prezesa UDT

Dyrektor Oddziału  
 Urzędu Dozoru Technicznego  
 w Krakowie  
  
 mgr inż. Maciej Tuszyński