



Urząd Dozoru Technicznego  
ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa

Stwierdza się, że

**POLIMER LABORATORY SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
UJASTEK 5B, 31-752 KRAKÓW**

posiada uprawnienie do wytwarzania

ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO  
MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH  
ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO  
MATERIAŁÓW CIEKŁYCH ZAPALNYCH  
RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH DO MATERIAŁÓW PALNYCH  
RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH DO MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **27.03.2025 r.**

Zarejestrowano pod nr **UC-12-137-W/2-25**

Dyrektor Oddziału  
Urzędu Dozoru Technicznego  
w Krakowie  
Z up.  
*Maciej Tuszyński*  
Maciej Tuszyński

Z up. Prezesa UDT

**ZAKRES UPRAWNIENIA**

**POLIMER LABORATORY SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
UJASTEK 5B, 31-752 KRAKÓW**

**1. Przedmiot uprawnienia**

Uprawnienie dotyczy wytwarzania: rurociągów przesyłowych do materiałów palnych - metalowych, rurociągów przesyłowych do materiałów trujących lub żrących - metalowych, zbiorników beciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych - metalowych, zbiorników beciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów trujących lub żrących - metalowych.

**2. Technologia i materiały**

Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne wytwarzania i stosowane materiały podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz OC1 - technologia - obróbka cieplna

Z up. Prezesa UDT z up.  
Dyrektor Oddziału  
Urzedu Dozoru Technicznego  
w Krakowie  
mgr inż. Maciej Tuszyński

**ZAKRES UPRAWNIENIA**  
**technologia - obróbka cieplna**

1. Nazwa zakładu: **POLIMER LABORATORY SPÓŁKA**  
**Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**  
**UJASTEK 5B, 31-752 KRAKÓW**

2. Rodzaj stosowanych procesów i istotne parametry obróbki cieplnej

**Tablica OC1**

| Obróbka cieplna związana z procesem wytwarzania | Wyrób, element obrabiany cieplnie                   | Rodzaj procesu, zabiegi cieplne |              |           |                |             | Faza procesu wytwarzania - obróbka cieplna | Zakres obróbki    |
|---|---|---------------------------------|--------------|-----------|----------------|-------------|--|-------------------|
|   |   | Normalizacja                    | Odpuszczanie | Odpężanie | Rekrytalizacja | Przesycanie |  |                   |
| Przeróbka plastyczna                            | elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych |                                 |              | X         |                |             | końcowa                                    | cały element      |
|   | elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych |                                 |              | X         |                |             | końcowa                                    | obróbka miejscowa |
| Spawanie  | elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych |                                 |              | X         |                |             | międzystopniowa                            | obróbka miejscowa |
|   | elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych |                                 |              | X         |                |             | końcowa                                    | obróbka miejscowa |
|   | elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych |                                 |              | X         |                |             | końcowa                                    | cały element      |
|   | elementów urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych |                                 |              | X         |                |             | międzystopniowa                            | cały element      |

Z up. Prezesa UDT, Dyrektor Oddziału  
 Urzędu Dozoru Technicznego  
 w Krakowie  
 z up.   
 mgr inż. Maciej Tuszyński